

AXiA XL

Serie SBR12N2TF

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO CON HORQUILLAS TELESCÓPICAS

1,2 toneladas

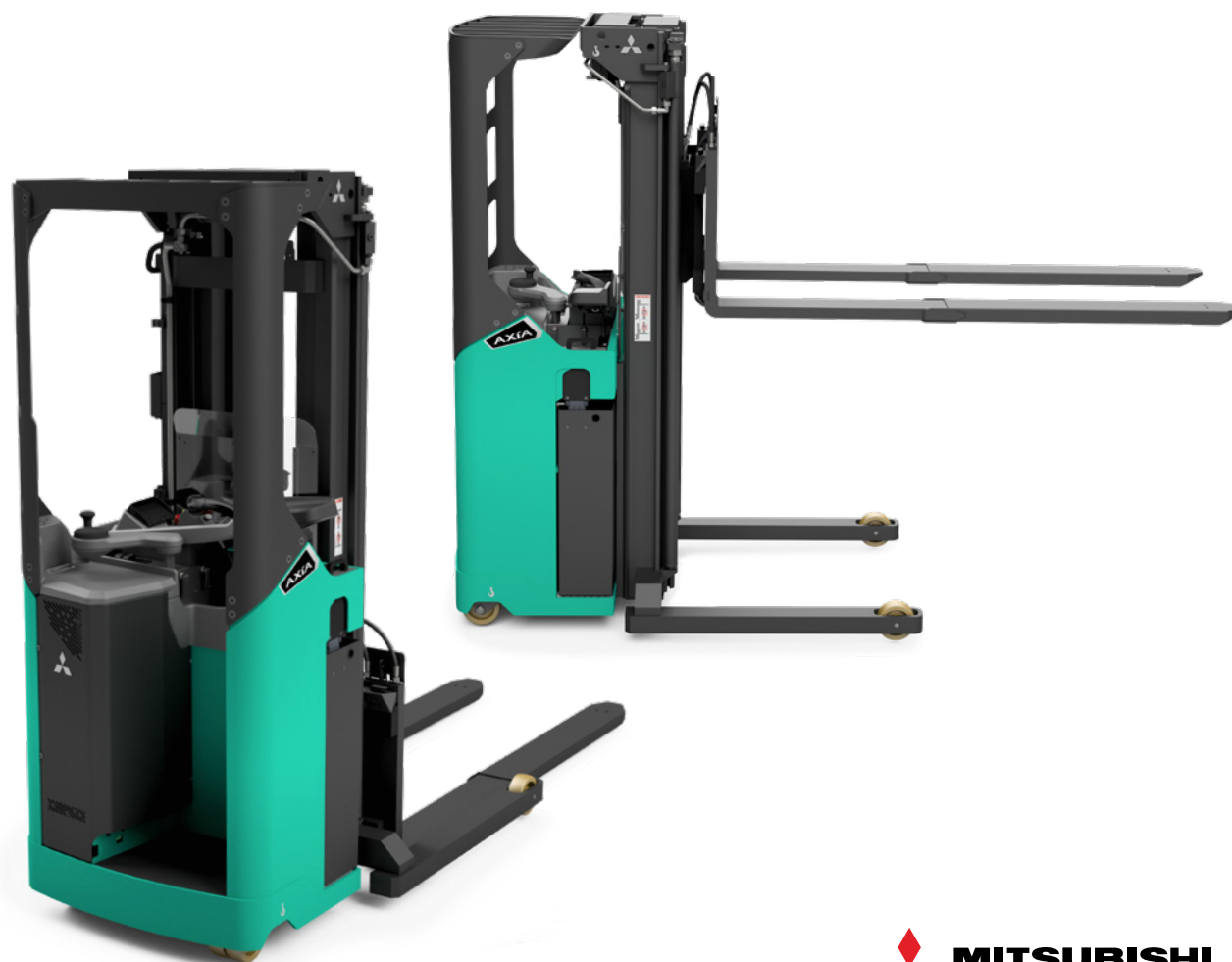
**MAYOR ALCANCE
APILADO EFICIENTE**

Los apiladores de conductor montado AXiA pueden ayudarle a optimizar su espacio de almacén. Los modelos AXiA XL con horquillas telescópicas permiten una manipulación más flexible de cargas largas y facilitan las operaciones con sistemas de almacenamiento de doble profundidad. Los estantes de doble profundidad tienen capacidad para cuatro palets entre pasillos, lo que reduce el coste de almacenamiento por metro cuadrado hasta un 17% y aumenta entre un 25 y un 30% el espacio para palets.

ESPECIFICACIONES

SBR12N2TF

**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**



AXiA XL

Serie SBR12N2TF

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO CON HORQUILLAS TELESCÓPICAS

1,2 toneladas

FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficiencia**
Para un control más eficaz y un menor desgaste de los frenos.

CONDUCCIÓN

- **Potente motor de tracción de CA**
Elevado par para una mayor eficiencia. La ausencia de escobillas de carbono reduce la necesidad de mantenimiento.
- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Reducción de velocidad automática**
La velocidad de conducción se limita automáticamente cuando las horquillas superan los 1,2 m para permitir capacidades superiores por encima de esta altura.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Batería de Li-Ion integrada**
La opción de carga de oportunidad rápida elimina la necesidad de baterías extra y permite un funcionamiento 24/7. (Solo chasis Junior) (Opción)
- **Práctico sistema de carga**
La presencia de un conector de la batería adicional en el exterior de la carretilla facilita la carga sin necesidad de desconectar el conector interno de la batería. (Baterías de plomo-ácido.) (Opción)
- **Sistema de elevación de control combinado**
Control tipo fingertip para una elevación con velocidad controlada y válvula proporcional para el descenso.

- **Enhanced Stability System (ESS)**
Chasis de 4 puntos para una estabilidad máxima. La velocidad de conducción se reduce al elevar las horquillas y la aceleración baja cuando el ángulo de giro supera los 45 grados.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Sistema de asistencia de nivelado**
Detecta la intención del operador y se detiene automáticamente cuando las horquillas están en el nivel correcto. (Opción)
- **Guía de posición por láser**
Alineando la línea roja del láser con el centro de la cavidad del palet, el conductor puede comprobar que las horquillas están en la posición deseada. (Opción)
- **Mástil robusto y con una excelente visibilidad**
El diseño optimizado mejora la visibilidad de las horquillas y la carga.
- **Transición suave y sin impacto entre las etapas del mástil**
Los amortiguadores de Vulkollan garantizan un movimiento más silencioso en toda la carrera de elevación.
- **Entrada suave del carro de la horquilla**
La operación es mucho más silenciosa, gracias a la amortiguación hidráulica del cilindro de elevación libre.
- **Horquillas telescópicas hidráulicas**
Con regulación de velocidad para una mayor precisión y un funcionamiento más seguro.
- **Alcance superior**
Las horquillas telescópicas también permiten manipular cargas más largas y ofrecen un mayor alcance en las plataformas de los camiones.

- **Patas de extensión anchas**
Con ruedas individuales de serie y ruedas en tándem de forma opcional. 750 mm de ancho de serie, 950 mm de forma opcional.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis robusto**
Diseñado para operaciones exigentes, con una gran resistencia y una elevada capacidad residual. Diseñado para aportar un plus de seguridad al operador.
- **Seguro de la batería**
Comodidad y protección. El bloqueo de la batería solo puede abrirse cuando se desconecta la batería. Y el conector de la batería solo puede volver a conectarse si la batería está bloqueada.
- **Excelente altura al suelo**
Control práctico y seguro en muelles de carga y rampas.
- **Funciones de acceso rápido**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Cables y conectores resistentes al agua**
El compartimento sellado evita los fallos del sistema y la corrosión a causa del agua y el polvo.
- **Pilares del tejadillo protector**
Protección para el operador sin perjudicar la visibilidad.



Si quiere más información sobre la AXiA XL no dude en visitar nuestro sitio web



mft2.eu/axiaxlsbr-es

AXiA XL

Serie SBR12N2TF

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO CON HORQUILLAS TELESCÓPICAS

1,2 toneladas



SISTEMA HIDRÁULICO

- **Elevación y descenso suaves y rápidos**

Para unos niveles excepcionales de control y productividad. La reducción del ruido disminuye el cansancio del operador en turnos largos.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Sensor de presencia óptico**

Bloquea el movimiento de la carretilla y del mástil si el operador no está presente. El conductor puede levantar ligeramente el pie sin que se activen automáticamente los frenos, lo que reduce la tensión muscular.

- **Amplio espacio de almacenamiento**

Espacios para tener los objetos esenciales, carpetas, teléfono móvil, botellas o bolígrafos siempre al alcance de la mano.

- **Altura de escalón muy baja**

Mayor productividad de los operadores gracias a un acceso más práctico.

- **Ergo Forks Trailing Control**

Al trabajar con las horquillas detrás, un control de velocidad adicional permite al operador trabajar de pie mirando hacia delante en una posición más cómoda y ergonómica durante los desplazamientos. (Opción)

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Volante totalmente ajustable**

La altura y la distancia pueden ajustarse de forma ergonómica para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por repetición.

- **Dirección de 360 grados**

El operador puede mantener la carretilla en movimiento constante y ahorrar segundos en cada giro. (Opción)

- **Dynamic Power Steering**

Control suave y preciso con un mínimo esfuerzo, para un confort y una estabilidad excelentes a la velocidad máxima.



Si quiere más información sobre la AXiA XL no dude en visitar nuestro sitio web



mft2.eu/axiaxlsbr-es



AXIA XL

SISTEMAS LI-ION DISPONIBLES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA



Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-Ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-Ion es hasta un 30% más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible, gracias a un diseño con un mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.



- **Sin emisiones de gas**
No requiere ventilación.
- **Eficiencia excepcional de la batería y el cargador**
Una tecnología de última generación mejora en hasta un 30% la eficiencia energética en comparación con las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
Sin necesidad de controles diarios ni rellenados de agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrio de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de recambio ni salas de carga**
Ahorre espacio y dinero en aplicaciones con varios turnos y multiplique así la productividad.

- **Tecnología de carga rápida**
Bastan 15 minutos de carga para dar a su carretilla unas cuantas horas más de energía. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
Mejor estabilidad en la elevación y la conducción, una ventaja apreciable sobre todo hacia el final de un turno.
- **Numerosas funciones de seguridad**
Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o cargas excesivas y control de tensión y de temperatura de las celdas individuales.
- **Supervisión permanente en tiempo real**
El sistema de supervisión integrado funciona con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de capacidades de cargadores y baterías**
Posibilidad de ajustar el suministro eléctrico a los requisitos específicos de cada aplicación.



Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.



Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador. El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-Ion no dude en visitar nuestro sitio web



VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

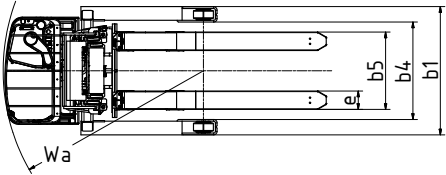
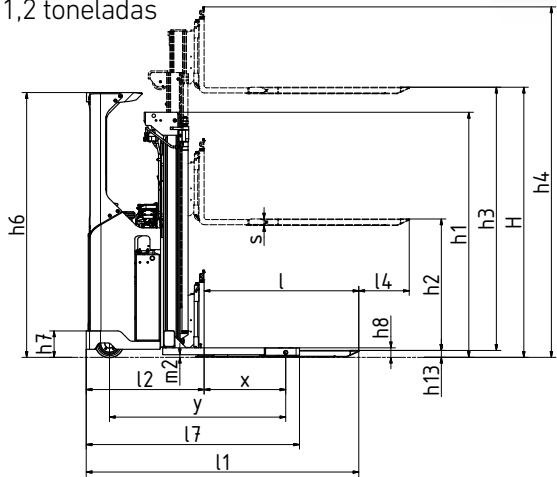
CARACTERÍSTICAS					Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante				SBR12N2TF	
1.2	Designación del modelo del fabricante				Batería	
1.3	Fuente de potencia				De pie	
1.4	Tipo de operador				1200	
1.5	Capacidad de carga	Q	kg		600	
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm		714	
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm		1540 ²⁾	
1.9	Longitud del chasis	y	mm			
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg		2068	
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		1468 / 1800	
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		1448 / 620	
RUEDAS, GRUPO MOTRIZ						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz				Vul / Vul	
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm		250 x 105	
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga	ø	mm		150 x 55	
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm		150 x 55	
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)				2 / 1x + 2 ¹⁾	
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm		651	
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm		850 / 1050	
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm		ver tabla	
4.2b	Altura	h1	mm		ver tabla	
4.3	Elevación libre	h2	mm		ver tabla	
4.4	Altura de elevación	h3	mm		ver tabla	
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm		ver tabla	
4.6	Elevación inicial	h5	mm		-	
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	mm		2310	
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm		230	
4.10	Altura de las patas de apoyo	h8	mm		110	
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm		65	
4.19	Longitud total	l1	mm		2229 ²⁾	
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm		1029 ²⁾	
4.21	Anchura total	b1	mm		950 / 1150 ⁸⁾	
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm		57 / 169 / 1200	
4.23	Tablero portahorquillas a DIN				FEM 3/A	
4.24	Ancho del tablero	b3	mm		820	
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm		578 / 842	
4.26	Ancho interno de las patas de apoyo	b4	mm		750 / 950 ⁸⁾	
4.28	Alcance mástil	l4	mm		850 ³⁾	
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm		40	
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	mm		2623	
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm		2587	
4.35	Radio de giro	Wa	mm		1758	
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas de apoyo	l7	mm		1848 ²⁾	
RENDIMIENTO						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h		8.0 / 8.0	
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s		0.15 / 0.26 ⁴⁾	
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s		0.38 / 0.38 ⁴⁾	
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes con/sin carga		%		7.8 / 7.8	
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con / sin carga		s		6.5 / 5.5	
5.10	Freno de servicio				Eléctricos	
MOTORES ELÉCTRICOS						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW		2.7	
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW		8.0 ⁵⁾	
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah		24 / 465 ⁶⁾	
6.	Batería, peso		kg		330-400 ⁶⁾	
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh/h		0.87 ⁷⁾	
VARIOS						
8.1	Tipo de control de tracción				AC	
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo				dB(A) <70	

AXIA XL

Serie SBR12N2TF
APILADOR DE
CONDUCTOR MONTADO
CON HORQUILLAS
TELESCÓPICAS



1,2 toneladas



Ast = Anchura de pasillo de trabajo
Ast3 = Ancho de pasillo de trabajo (b12 <1000 mm)
Ast = Wa + √((l6 - x)² + (b12 / 2)²) + a
Ast3 = Wa + l6 - x + a
Wa = Radio de giro
l6 = Longitud de palet
x = Distancia del eje de la rueda de carga a frente de la horquilla
b12 = Anchura del palet
a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

TIPO DE MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBR12N2TF				
DTFV / TREV	4800	2150	5750	1225
	5400	2350	6350	1425
	5700	2450	6650	1525
	6300	2650	7250	1725

Todos los valores de dimensiones, pesos y medidas varían según la configuración
1) Diseño de 4 puntos con ruedas castores dobles en lado de tracción
2) En caso de chasis Senior (BC775) añadir 104 mm
3) Recorrido de horquillas telescópicas, alcance opcional de 450-1.000
4) Motor estándar, todavía no probado lo suficiente con la opción de uso intensivo de 8.0 kW
5) Con motor de elevación para aplicaciones pesadas, valor estándar de 4.0
6) Con chasis Senior, 24 V / 560-775 Ah y 460-610 kg
7) Este es un valor de prueba de referencia que varía según el modelo, la configuración y el patrón de uso
8) Hay dos anchuras de patas de apoyo estándar disponibles para elegir (ref. b1/b4)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar

● = Opción

	SBR12N2TF
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Patas de extensión anchas para la manipulación de soluciones de transporte de carga cerradas	●
Horquillas telescópicas para ampliar el alcance en operaciones de apilado de doble profundidad o con unidades de carga cerradas	●
Pantalla estándar con contador de horas e indicador de descarga de batería (BDI)	●
Entrada por interruptor con llave	●
Dirección asistida electrónica, con volante totalmente ajustable	●
Enderezamiento automático de dirección al arrancar	●
Control de giro adaptativo	●
Motor de elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para descenso	●
Ruedas de carga en tandem de Vulkollan	●
Tejadillo protector (OHG)	●
Reposabrazos ajustable	●
Volante ajustable	●
Compartimento debajo del reposabrazos	●
Atril con pinza para papeles	●
Batería sobre rodillos	●
FUENTE DE ENERGÍA	
Baterías de Li-Ion*	●
Baterías de plomo-ácido	●
ENTORNO	
Diseño para entornos fríos, hasta -10 °C	●
Diseño para cámaras frigoríficas, 0 °C a -30 °C**	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN	
Volante Flexi con ajuste de altura y lateral	●
Controles de elevación/descenso tipo fingertip	●
Dirección de 360 grados	●
Dirección invertida	●
OPCIONES DE RUEDAS	
Vulkollan	●
Tractothan	●
Super grip	●
OTRAS OPCIONES	
Sistema de motor de elevación de alto rendimiento de 8,0 kW CA	●
Ergo Forks Trailing Control (EFTC)	●
Señal luminosa de protección de los pies en habitáculo	●
Luz de seguridad del suelo roja o azul	●
Alfombra del suelo cómoda y antideslizante en habitáculo (recomendado)	●
Pantalla multifunción interactiva con BDI y contador de horas, inicio de sesión con PIN (100 códigos) e iconos gráficos	●
Asiento plegable	●
Entrada de interruptor con llave (en combinación con la pantalla multifunción)	●
Indicador de peso de la carga	●
Indicador de altura de elevación	●
Sistema de asistencia de nivelado	●
Tejadillo de protección superior panorámico ProVision	●
Toma de corriente de 12 V CC	●
Toma USB de 5 V	●
Bastidor para accesorios	●
Atril con soporte RAM C	●
Soporte de bastidor para accesorios RAM tipo C	●
Soporte de bastidor para accesorios RAM tipo C, 2 unidades	●
Soporte de bastidor para accesorios RAM tipo D	●
Luces de trabajo LED	●
Color RAL especial	●

AXIA XL

SBR12N2TF

APILADOR DE CONDUCTOR MONTADO CON HORQUILLAS TELESCÓPICAS

1,2 toneladas



Pantalla estándar



Compartimento debajo del reposabrazos



Asiento plegable

* Opción de batería de Li-Ion disponible en algunas regiones.
** Opción de batería de Li-Ion no disponible en diseños para cámaras frigoríficas, de 0 °C a -30 °C.

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
LA CARRETILLA PARA TODO

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

WSSM2598 (04/26) © 2026 LNE



Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (planta 13)
1315 RC Almere
Países Bajos
Tel. +31 36 54 94 311



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

