

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)

APILADOR DE DOBLE PALET

2.0 toneladas

UNA CARRETILLA EXCEPCIONAL EL DOBLE DE PRODUCTIVIDAD

El apilador de doble palet PREMIA EM ha sido diseñado para trabajos muy exigentes en los que el rendimiento y la precisión son fundamentales. Está disponible en configuraciones de plataforma fija y plataforma abatible con altas velocidades de conducción y aceleración, y las mejores velocidades de elevación y descenso del mercado. Cuando se necesita, la función de elevación inicial ofrece mayor distancia al suelo y permite transportar palets apilados, lo cual duplica la productividad y reduce el tiempo de desplazamiento necesario de un lugar a otro.

ESPECIFICACIONES

PBV20N3D

PBF20N3DR

PBF20N3DS



**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)

APILADOR DE DOBLE PALET

2.0 toneladas



Es la opción ideal para trabajos de traslado de palets en terminales de logística concurrencias y almacenes industriales, así como para la carga y descarga de vehículos gracias a una serie de funciones avanzadas. Las mejores velocidades de elevación y descenso del mercado permiten reducir al máximo el tiempo por palet trasladado, ofreciendo un coste total de propiedad mucho menor. La robusta construcción y la legendaria fiabilidad de Mitsubishi Forklift Trucks le permiten soportar los turnos más agotadores y aumentar el tiempo de actividad al máximo.

Sin embargo, no es posible obtener altos rendimientos y superar largos turnos de trabajo si el operario no se encuentra lo mejor posible. Los sistemas DriveSteady y TractionPlus, ambos patentados, garantizan una presión extraordinaria en la rueda motriz, una amortiguación excelente y estabilidad lateral en las curvas, lo que se traduce en una conducción más suave y segura en todo momento. El cabezal ErgoSteer del timón, el mejor de su categoría, proporciona un manejo fácil, cómodo e intuitivo para los operarios, lo que les permite concentrarse de lleno en la tarea que están realizando.

Y con la opción de velocidades de conducción de hasta 12,5 km/h, el manipulador de doble palet PREMIA EM es un auténtico motor de productividad en el almacén.

FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente cuando es necesario, lo que proporciona una seguridad adicional en las rampas.



SISTEMA MOTOR

- **Potente motor sellado de CA**
Par motor elevado para aumentar la eficiencia. Al no llevar escobillas de carbono, disminuyen las necesidades de mantenimiento.
- **Transmisión sellada**
Es resistente a los golpes y silenciosa y, además, apenas requiere mantenimiento.
- **Ruedas de carga protegidas contra el polvo**
Se necesitan menos operaciones de mantenimiento y de cambio de componentes.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimento sellado previene fallos en el sistema y la formación de corrosión por agua y polvo.
- **Sistema de elevación con controlador Combi**
Control táctil para regular la velocidad de elevación y válvula proporcional para el descenso.
- **Diseño versátil del compartimento de la batería**
Permite instalar baterías de tamaño DIN o BS, lo que garantiza la máxima compatibilidad con los equipos del usuario.
- **Acceso a la batería**
Es posible acceder a la batería desde arriba para comprobar el nivel del electrolito o extraerla en rodillos de acero para cambiarla por otra.
- **Conector montado para batería**
El conector está en el interior de una bandeja, lo que evita el riesgo de enganche de algún cable suelto al cambiar la batería.

- **Batería de iones de litio integrada**
Las rápidas cargas parciales eliminan la necesidad de baterías extra y permiten trabajar sin interrupción (opcional en chasis mini y junior).

HORQUILLAS

- **Horquillas robustas**
Robusta construcción soldada, en ángulo en la parte delantera para una introducción sin esfuerzo en el palet y con puntas redondeadas para reducir los daños en el mismo.
- **Alturas de elevación de 1790 mm y 2090 mm**
Ideales para la manipulación en rampas pronunciadas, muelles de carga y superficies irregulares.
- **Elevación inicial**
Ofrece mayor distancia al suelo en rampas y pendientes y permite la manipulación de palets dobles.
- **Las mejores velocidades de elevación y descenso del mercado**
Permiten mantener una alta productividad de forma sostenida.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis sellado**
Los componentes internos están protegidos contra el agua, la suciedad, el polvo y los residuos, lo que reduce los tiempos de inactividad y el mantenimiento.
- **Dos ruedas orientables articuladas**
El exclusivo diseño patentado de las ruedas orientables garantiza la amortiguación en rampas niveladoras y añade estabilidad en las curvas.
- **Recambios compatibles entre transpaletas**
Los costes de servicio y el tiempo de inactividad se reducen al mínimo.



Para obtener más información sobre la PREMIA EM, visite nuestro sitio web



mft2.eu/premiaempbv-es

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)

APILADOR DE DOBLE PALET

2.0 toneladas



- **DriveSteady**
Los innovadores sistemas patentados de tracción, amortiguación y estabilidad están optimizados para trabajar en estrecha armonía y ofrecer una estabilidad y facilidad de conducción inigualables, lo que resulta especialmente útil en las curvas.
- **Parachoques trasero reforzado en acero**
El parachoques angular bajo previene lesiones en los tobillos.
- **Chasis compacto**
Robusto y altamente optimizado para ser el más corto de su categoría.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Tejadillo protector**
Funcionamiento más seguro y protección adicional (opcional, obligatorio con alturas de elevación por encima de 1,8 m).
- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite saber quién maneja la carretilla en todo momento.
- **Selección de tres modos operativos (PRO, ECO e Easy)**
Diferentes modos de conducción: PRO para conductores avanzados, ECO para un bajo consumo de energía y el modo Easy para aprendices y mercancías delicadas.
- **Cabezal del timón ergonómico ErgoSteer**
Cabezal del timón protegido de la intemperie y resistente a los golpes, líder en su clase, con botones grandes al alcance de la mano situados a una distancia ergonómica patentada para reducir la fatiga y aumentar la seguridad de manejo. Grado de protección IP65.

- **Timón largo**
La opción de dirección mecánica estándar facilita la conducción en trabajos de poca intensidad.
- **Dirección asistida**
La dirección asistida con barra timón corta tiene un ángulo de giro reducido, lo que permite un control cómodo y preciso y favorece la suavidad en las curvas (opcional en modelos con plataforma plegable).
- **TractionPlus**
Combinado con DriveSteady, el sistema presurizado hidráulicamente y accionado por resorte aumenta constantemente la presión de la rueda motriz. Esto asegura una tracción óptima en superficies mojadas para mejorar la productividad y minimizar el riesgo de accidentes.
- **Dirección pivotante**
En combinación con la plataforma ergonómica, la dirección asistida eléctrica sin barra reduce la fatiga del operario (de serie en los modelos de entrada lateral, opcional en los modelos de entrada trasera).
- **Altura de escalón muy baja**
El operario aumenta su productividad durante el turno gracias a la facilidad de acceso y bajada, una característica importante en las carretillas de entrada lateral que se utilizan con frecuencia en operaciones de recogida de pedidos.
- **Plataforma amortiguada**
Las plataformas abatibles y las de entrada lateral y trasera llevan amortiguación para asegurar el mínimo de golpes y vibraciones y aumentar la comodidad del operario (todos los modelos).

- **Amortiguación eléctrica regulable EasyRide**
Esta exclusiva función de amortiguación eléctrica permite al operario ajustar la plataforma a su peso, algo muy conveniente para aplicaciones en rampa o muelles de carga (opcional en carretillas con plataforma).
- **Protección de los pies**
Cuando el operario tiene el pie fuera de la plataforma, la carretilla reduce la velocidad y se detiene para evitar el riesgo de lesiones (solo en modelos de entrada trasera).
- **Barras laterales plegables**
Las elevadas barras laterales, ergonómicas y acolchadas, pueden subirse, bajarse y cambiarse con rapidez en función de las distintas operaciones.
- **Plataforma del conductor de hierro fundido**
Robusta y amortiguada.
- **Indicador de descarga de la batería**
Se incorpora de serie para proteger la batería y evitar una descarga completa.
- **Pantalla multifunción**
Indica el modo operativo de la carretilla, su estado y la velocidad de conducción con iconos y códigos de error fáciles de leer (opcional).

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Compartimento de almacenamiento**
El operario puede guardar herramientas y otros objetos necesarios.



Para obtener más información sobre la PREMIA EM, visite nuestro sitio web



mft2.eu/premiaempbv-es



PREMIA EM

SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario.

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier actividad —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones. Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

- **Sin emisiones de gas**
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Posibilidad de carga rápida**
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.

Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web



mft2.eu/ion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			PBV20N3D	PBF20N3DR	PBF20N3DS
1.2	Designación del modelo del fabricante			Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia			Plataforma/De pie	De pie	De pie
1.4	Control de dirección			2000 / 1000+1000	2000 / 1000+1000	2000 / 1000+1000
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	600	600	600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	975	975	975
1.8	Distancia de carga	x	mm	1613	1613	1613
1.9	Longitud del chasis	y	mm			
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1050	1220	1220
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1230 / 1820	1400 / 1820	1400 / 1820
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	780 / 270	960 / 260	960 / 260
RUEDAS, TRANSMISIÓN						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	235 x 75	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	85 x 75	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			4 / 1x + 2	4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	520	520	520
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	390	390	390
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	1320 / 1470	1320 / 1470	1320 / 1470
4.3	Elevación libre	h2	mm	0	0	0
4.4	Elevación estándar	h3	mm	1700 / 2000	1700 / 2000	1700 / 2000
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	2170 / 2470	2170 / 2470	2170 / 2470
4.6	Elevación inicial	h5	mm	120	120	120
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2283	2283	2283
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	171	170	170
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	87	87	87
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	mm	90	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	2142 / 2500	2532	2532
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	972 / 1330	1362	1362
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	740	740	740
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170
4.24	Ancho tablero	b3	mm	670	670	670
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	20-140	20-140	20-140
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2980	2980	2980
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2585 / 2943		
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1902 / 2260	2292	2292
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.22 / 0.43	0.22 / 0.43	0.22 / 0.43
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.50 / 0.53	0.50 / 0.53	0.50 / 0.53
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	11.6 / 19.4	11.6 / 17.5	11.6 / 17.5
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	6.1 / 4.9	6.2 / 5.0	6.2 / 5.0
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.4	2.4	2.4
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 222-400	24 / 222-400	24 / 222-400
6.5	Peso de la batería		kg	285-350	285-350	285-350
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC	AC

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)

APILADOR DE DOBLE PALET

2.0 toneladas



PBV20N3D



PBF20N3DR



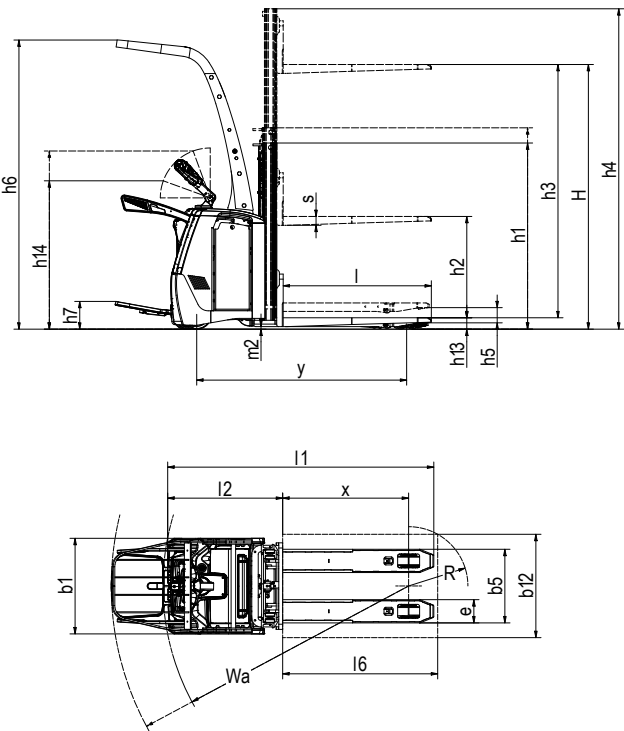
PBF20N3DS

Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Ancho del pasillo con carga
Wa = Radio de giro

VDI-DIMENSIONES, CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

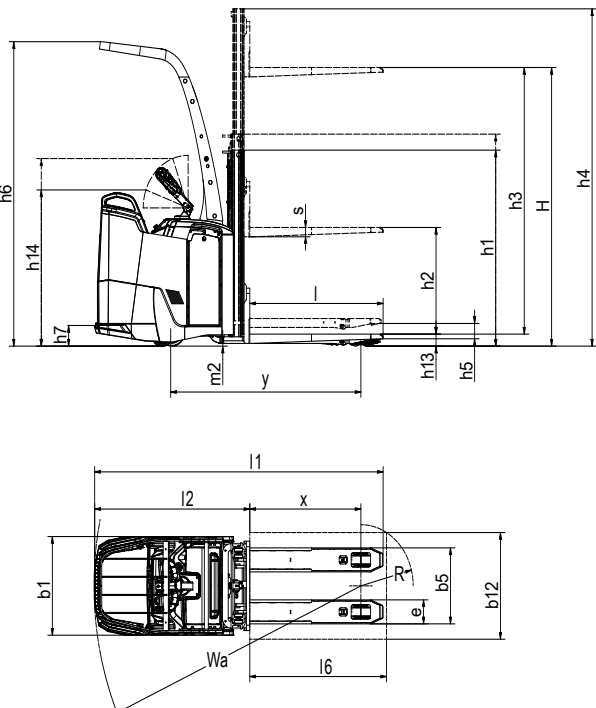
PREMIA EM

PBV20N3D

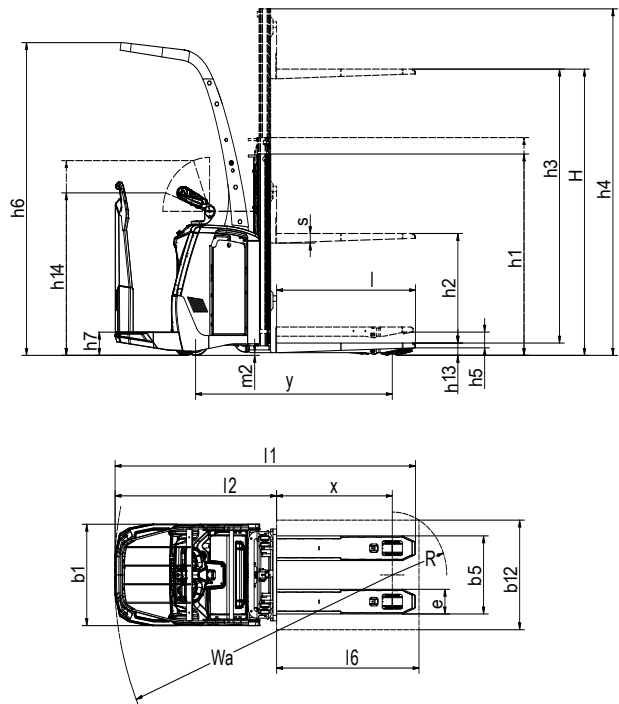


DS = Duplex con amplia visión
h3 + h13 = Elevación de las horquillas
h1 = Altura con mástil replegado
h4 = Altura con mástil desplegado
h2 + h13 = Elevación libre estándar

PBF20N3DR



PBF20N3DS



TIPO MÁSTIL Estrecho	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
DS	1790	1320	2170	90(h2=0)
	2090	1470	2470	90(h2=0)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar

● = Opcional

	PBV20N3D	PBF20N3DR	PBF20N3DS
GENERAL			
Microordenador con pantalla estándar, contador horario e indicador de batería	●	●	●
Elevación inicial de patas	●	●	●
Plataforma plegable con barras de protección laterales plegables	●	-	-
Plataforma fija, entrada trasera	-	●	-
Plataforma fija, entradas laterales	-	-	●
Timón de dirección mecánica	●	-	-
Timón de dirección eléctrica	●	●	-
Timón Comfort	-	●	●
Indicación de palets transversales en las horquillas, para la manipulación de europalets por el lado largo	●	●	●
Rueda motriz Vulkollan®	●	●	●
Ruedas de carga en tándem de 85 mm de diámetro, Vulkollan®	●	●	●
Rueda de carga única de 85 mm de diámetro (peso máximo de carga = 1600 kg)	●	●	●
Entrada/salida de palets cerrados, ruedas de ascenso	●	●	●
Desenganche rápido del bloqueo de la batería	●	●	●
Rodillos de acero para batería	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN			
Baterías de iones de litio*	●	●	●
Baterías de plomo-ácido	●	●	●
CONDICIONES AMBIENTALES			
Engrasadores en perfiles de elevación y ejes protegidos contra al óxido	●	●	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta -10 °C	●	●	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta -30 °C**	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN			
Motor de elevación con velocidad variable y válvula proporcional para el descenso, control por conmutador basculante grande en el cabezal del timón	●	●	●
Conducción con el timón elevado	●	-	-
OPCIONES DE RUEDAS			
Vulkollan®	●	●	●
Tractothan	●	●	●
Superagarre	●	●	●
OTRAS OPCIONES			
Dirección asistida	●	●	●
Pantalla multifunción con indicador de descarga de la batería y contador horario, acceso con código PIN (99 códigos) e iconos gráficos	●	●	●
Respaldo de protección de la carga	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC	●	●	●
Toma USB de 5 V	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●
Escritorio con soporte RAM C	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●	●
Soporte de equipo RAM de tamaño D	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●
Mayor velocidad de desplazamiento con/sin carga 10.0/12.5 km/h (solo disponible con dirección asistida)	●	●	●
Reducción activa de patinaje, ASR	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●
Reducción de velocidad con batería baja	●	●	●
Advertencia sonora del nivel de batería	●	●	●
Alarma de servicio	●	●	●
Desconexión automática	●	●	●
Retorno a velocidad baja tras desconexión	●	●	●
Retorno a velocidad baja en ausencia del operario	●	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones.
** No disponible combinado con baterías de iones de litio

PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)
APILADOR DE DOBLE PALET

2.0 toneladas



Pantalla multifunción en color



Pantalla estándar



Indicación de palets transversales en las horquillas



Timón mecánico



Timón eléctrico



Timón Comfort

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



PREMIA LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad... con independencia de las condiciones.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMIA satisfacen cualquier necesidad.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2217 (10/22) © 2023 MLE

